

平成 20 年 9 月 12 日

No.452-08-A-1069

財団法人 化学物質評価研究機構  
大阪事業所  
大阪府東大阪市荒本北 50 番地の 9  
TEL 06-6744-2022 FAX 06-6744-2052

1. 依頼者 オリエント化成工業株式会社 殿  
2. 受付日 平成 20 年 9 月 4 日  
3. 試料 ピースボンド No.2200 1 点

## 4. 試験項目及び方法

ホルムアルデヒド放散測定; JIS A 1901 「小形チャンバー法」に準拠

表 1 試験条件

チャンバー容量	20 L
温度及び湿度	28±1°C, 50±5%RH
換気回数	0.5 回/h
試料負荷率	0.4 m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> (ステンレス板: 10 cm×8 cm×1 枚)
試料塗布量	300 g/m <sup>2</sup> (原液)
養生時間	60 分(23±2°C, 50±10%RH)
経過時間	1 日

表 2 サンプルング条件及び分析方法

流量	167 mL/min
吸引量	10 L
捕集回数	2 回
捕集剤	DNPH・Silica
分析方法	誘導体化固相吸着-溶媒抽出-高速液体クロマトグラフ法

## 5. 試験結果

項目	放散速度 µg/m <sup>2</sup> ·h
ホルムアルデヒド	測定限界(5)未満

以上

(受付No.452-08-1-0814)

この試験報告書を転載するときは、事前に本機構の承認を受けてください。